

Bombas MTH serie DC

Bombas centrífugas

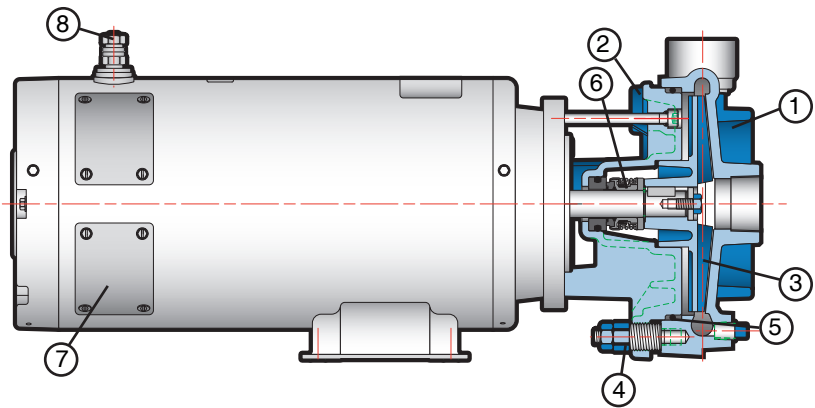
Características de diseño

- Construcción 100% sólida de acero inoxidable
- Capacidad de hasta 25 GPM
- Altura de 92 pies (40 PSI)
- Temperaturas desde los -28,8 °C (-20 °F) hasta los 121,1 °C (250 °F)
- Aspiración final y descarga lateral, inferior o superior
- Motor de 12 VDC 1 HP TENV
- Peso de 48 LBS



Diagrama y especificaciones

- (1) Carcasa de acero inoxidable
- (2) Soporte del motor de acero inoxidable
- (3) Impulsor de fundición de acero inoxidable
- (4) Impulsor ajustable a la separación de la carcasa
- (5) Elastómero de estilo anillo "O"
- (6) Sello mecánico de funcionamiento en seco de larga duración
- (7) Motor DC totalmente encapsulado
- (8) Terminales de bronce de fácil acceso



Materiales de construcción

PIEZA	CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR	MATERIALES OPCIONALES
Soporte y carcasa del motor	Acero inoxidable	---
Impulsor	Acero inoxidable	---
Eje del motor	Acero inoxidable	---
Elastómeros	Buna	EPR/Viton
Sellos	Carbono/EPR	Carburo de silicio
Asientos	Cerámico/EPR	Carburo de silicio

Características opcionales

Se pueden agregar líneas de lavado de sellos para que los sellos mecánicos tengan una vida útil extendida, especialmente cuando se bombean los fluidos que contienen sólidos y desechos.

Para una fácil instalación, la descarga de la bomba se puede rotar en incrementos de 90° al rotar la carcasa durante el proceso de montaje.

Limitaciones

Presión de la carcasa	200 PSI
Presión del sellado* (máx.)	145 PSI
Presión de aspiración (mín.)	26" Hg Vac.
Velocidad (máx.)	3600 RPM

Temperatura

Construcción estándar	-28,8 °C (-20 °F)
Asiento del sello cerámico	110 °C
- agua	(+230 °F)
Carburo de silicio	121,1 °C
	(+250 °F)

Caballos de fuerza

12 VDC 1 HP

Peso

Bomba estándar 48 LBS

* Consultar a la fábrica por presiones superiores a los 145 psi

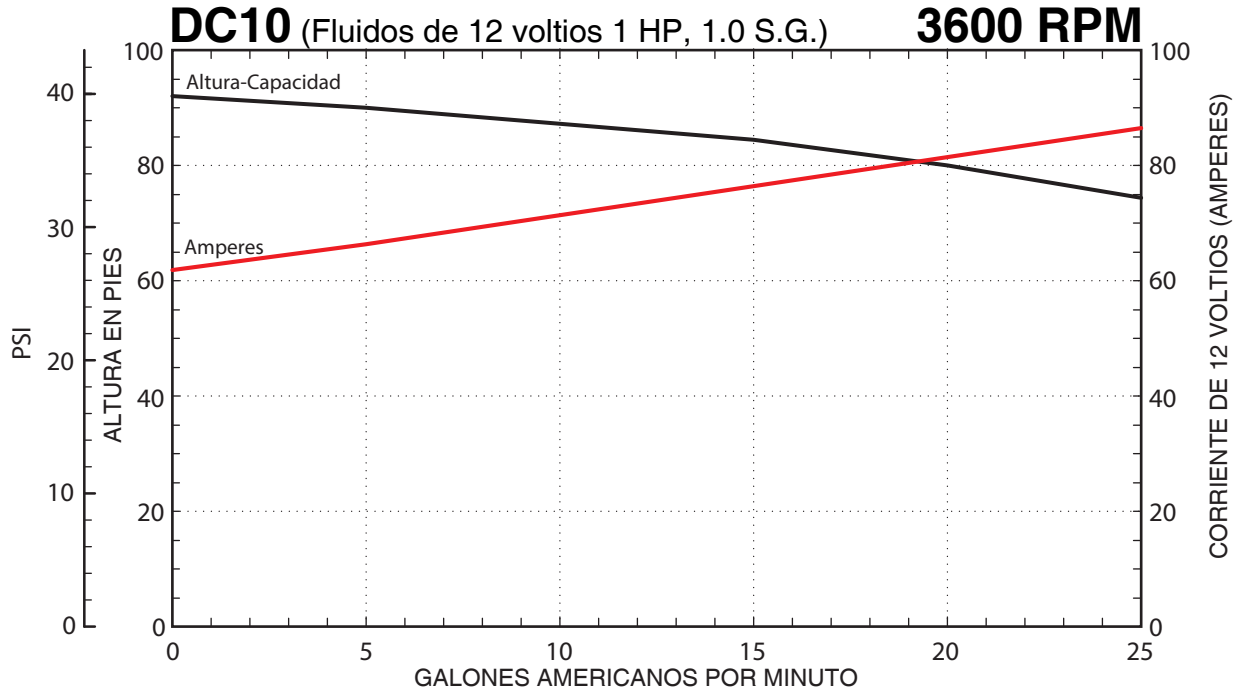


MTH PUMPS

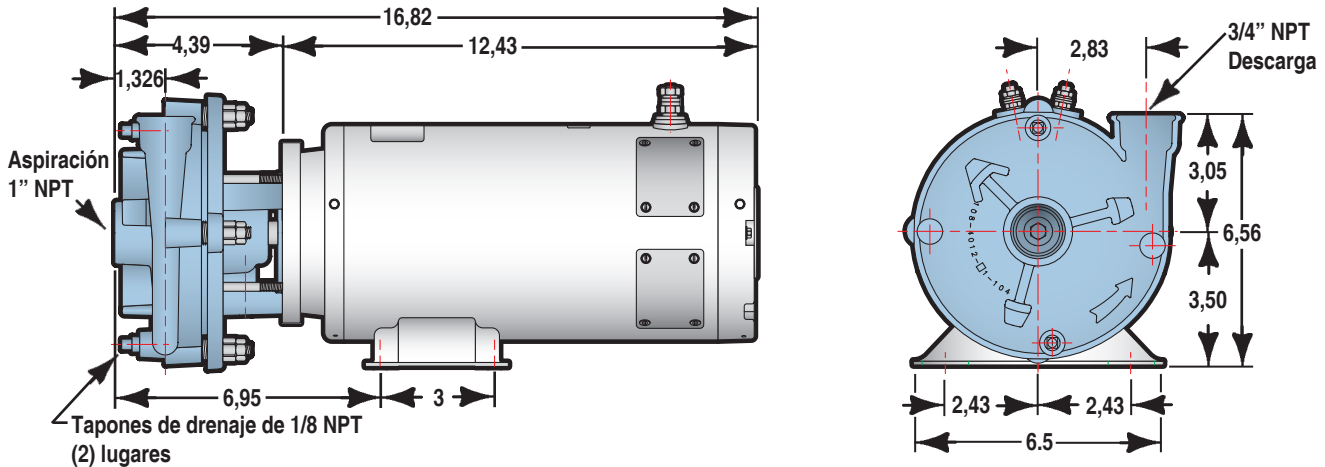
401 West Main Street • Plano, IL 60545-1436
 Teléfono: 630-552-4115 • Fax: 630-552-3688
 Correo electrónico: PUMPER@MTHPUMPS.COM
<https://WWW.MTHPUMPS.COM>

Serie DC

Curvas de rendimiento



Dimensiones



Características de diseño

Diseño del impulsor

Los impulsores semiabiertos de la serie DC permiten que pasen pequeñas cantidades de sólidos y material fibroso por la bomba, mientras que las tolerancias estrechas de funcionamiento mantienen una eficiencia y rendimiento elevados. Los impulsores son previamente cortados para no sobrecargar la bomba y el tamaño del motor indicado.

Sistema de equilibrio de ejes

Las bombas de la serie DC utilizan un sistema de equilibrio de empuje que combina las ventajas de las

técnicas de equilibrio dinámico y estático para reducir el empuje de los ejes y prolongar la vida útil de los cojinetes.

Carcasa de sellos mecánicos

La gran cámara de sellado proporciona una amplia área de pasaje de fluidos, en función de una mayor refrigeración de las caras del sellado y permite que los desechos y los gases sean expulsados.

Carcasa ajustable

Las carcasas de la bomba serie DC tienen ejes ajustables que permiten

el uso de impulsores personalizados para las aplicaciones OEM y permiten la restauración del rendimiento al estrechar las distancias internas que se desarrollan sobre el curso de la vida útil extendida de una unidad.



MTH PUMPS

401 West Main Street • Plano, IL 60545-1436
 Teléfono: 630-552-4115 • Fax: 630-552-3688
 Correo electrónico: PUMPER@MTHPUMPS.COM
<https://WWW.MTHPUMPS.COM>